

# INFO CNC



## MARATHON

Especialmente indicado para

HPL

# elkor

maquinaria y herramienta para la madera y aluminio

## Fresas router — helicoidales



Desbaste

Madera

### METAL DURO\*

Ø10x52x100 Z=3	64,52€
Ø16x52x100 Z=3	104,37€
Ø20x52x100 Z=3	133,00€
Ø20x72x120 Z=3	177,46€
Ø20x102x150 Z=3	205,77€



Acabado

Madera

### METAL DURO\*

Ø12x52x100 Z=2	54,65€
Ø16x52x100 Z=2	79,34€
Ø18x72x120 Z=3	130,55€
Ø20x72x120 Z=3	155,40€
Ø20x102x150 Z=3	179,43€



Aglomerado

MDF

### DIAMANTE PKD\*\*

Ø14x28x90 / S16	174,15€
Ø16x35x105 / S25	226,64€
Ø18x35x95 / S20	215,70€
Ø18x43x105 / S20	256,35€
Ø20x48x110 / S20	285,65€



### CONSEJOS DE UTILIZACIÓN



- Compruebe que los elementos de sujeción (porta y pinza) están en correcto estado y limpios. Recuerde que es conveniente sustituirlos cada cierto tiempo.
- Use herramientas estables en cuanto a diámetro de mango y longitud de corte.
- Sujete firmemente el material a trabajar.
- Ajuste la velocidad de avance y las RPM al tipo de trabajo a realizar.
- MANTENIMIENTO:

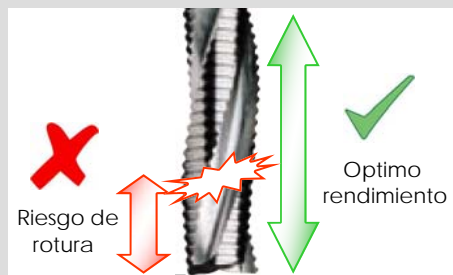
MÁQUINA: Recuerde realizar el mantenimiento semanal con anti-corrosivos y grasas.

HERRAMIENTA: Recuerde que es necesario afilar las herramientas a tiempo para lograr su máximo rendimiento.



### RENDIMIENTO & SEGURIDAD

- El esfuerzo concentrado en un punto puede provocar la rotura de la fresa.
- Procure cambiar la altura de la fresa y utilizar todo el largo de corte.



### SISTEMA DE SUJECIÓN POLIGONAL DE ALTA PRECISIÓN

- Concentricidad máxima.
- Acabado excelente.
- Alto rendimiento.



### TRIBOS SPF-S HSK-F 63

Recomendado especialmente para trabajar con fresas de diamante PKD.



\* Helicoidales de metal duro: disponibles en giro derecha / izquierda y hélice positivo / negativo.

\*\* Helicoidales de diamante PKD: Consultar giro izquierda.