

La empresa ubicada en Lemoa (Bizkaia) continua su evolución tecnológica para adentrarse en la Industria 4.0, automatizando su producción con un almacén inteligente de Grundner conectado a dos líneas de nesting y una canteadora Holz-Her de última tecnología.



Si en el 2020 la modernización de las instalaciones de Los Chopos era ya un hecho, en el 2021 han dado un paso más hacia la inclusión total de su proceso productivo en la Industria 4.0, automatizando gran parte de sus procesos y consiguiendo un nivel productivo muy elevado.

Sin perder su esencia de empresa familiar, Armarios Los Chopos ha consolidado un proceso de automatización de su fábrica incorporando maquinaria de última tecnología, aunando así su filosofía de trabajo cercano y al servicio del cliente con un alto nivel tecnológico.

TECNOLOGÍA INCORPORADA

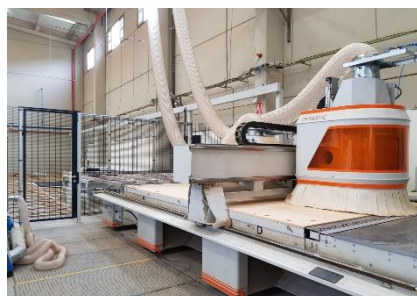
Almacén inteligente Grundner con el que han logrado:

- Mejora de la logística del almacenaje.
- Reducción de gran cantidad de espacio.
- Control total del stock de material.
- Incremento drástico de la productividad.
- Carga automática a máquinas existentes.
- Eliminación de roturas por manipulación.



Dynestic 7521 con carga automática desde almacén:

- Carga automatizada: una persona trabaja en máquina.
- Ahorro de material con BetterNest.
- Potente software integrado.
- Formatear y taladrar eficientemente.
- Gran velocidad y capacidad de ejecución de trabajos.
- Versatilidad para poder unir distintos pedidos.



Canteadora Holz-Her Accura 1554 4.0 Automatic:

- Calidad de acabado al más alto nivel.
- Automatización total sin abrir el capó.
- Precisión de repetición del 100%.
- Aumento productivo considerable.
- Cargador de cantos automático.
- Fresado multifunción integrado.



Web del cliente: <http://www.armariosloschopos.com/>